

Processo de Tratamento de Superfície

A QT Equipamentos desenvolve sua produção de pintura seguindo diversas etapas afim de garantir a qualidade dos produtos. Para o processo de pintura destacamos as seguintes etapas:

Para chapas de aço carbono e galvanizado:

- 01) Desengraxe.
- 02) Lavação 1 em água corrente em curto circuito pós desengraxe.
- 03) Decapagem.
- 04) Lavação 2 em água corrente em curto circuito pós decapagem.
- 05) Lavação 3 em água corrente com curto circuito pós lavação 2.
- 06) Nucleação [Refinador].
- 07) Fosfatização.
- 08) Lavação 4 em água corrente em curto circuito pós fosfatização.
- 09) Passivação.
- 10) Secagem em estufa.



Pintura Eletrostática para níveis de corrosão atmosférica:

Nível C2 - Baixa (Standard)

É aplicado uma camada de poliéster pó, com a camada final mínima de 70 micras em chapa de aço 1010 - 1020. Resistência a corrosão de 500 horas de salt spray. Uso: Ambientes normais.

Nível C3 - Média

É aplicado uma camada ou duas de poliéster pó, com a camada final mínima de 120 micras em chapa de aço 1010 - 1020. Resistência à corrosão de 700 horas de salt spray. Uso: Ex: Fábricas de alimentos, lavanderias, cervejarias, etc.

Nível C4 - Alta - Normas PETROBRAS N-2841.

São aplicadas duas camadas, sendo o fundo Politherm 25R e a segunda de poliéster pó, com a camada final mínima de 195 micras em chapa de aço 1010 - 1020. Resistência à corrosão de 2000 horas de salt spray. Uso: Ex: Indústrias químicas, ETA, navios de cabotagem, etc.

Nível C5 - Muito Alta - Normas PETROBRAS N-2841.

São aplicadas duas camadas, sendo o fundo Politherm 25R e a segunda de poliéster pó, com a camada final mínima de 195 micras em chapa de aço galvanizado Z275. Resistência à corrosão de 2000 horas de salt spray. Uso: Ex: Áreas costeiras com alta salinidade, ETA, etc.



Ensaio Laboratoriais:

- Ensaio de aspecto visual. NBR 15185.
- Ensaio de aderência NBR 11003:2009.
- Ensaio de flexibilidade (mandril cônico) - NBR 10545:2014.
- Ensaio de névoa salina [Salt Spray] NBR 8094 e ASTM B117.
- Ensaio de polimerização - NBR 14947.
- Ensaio de resistência a impacto - ASTM B2794/69.
- Ensaio de determinação de espessura da película seca - ABNT NBR 10443.

A QT Equipamentos monitora o processo de pintura em seu laboratório físico-químico realizando inúmeros ensaios com base nos requisitos das normas ABNT NBR 14125.

