

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

AÇO INOXIDÁVEL 304/316

Da família dos AUSTENÍTICOS, constitui-se de uma liga de cromo-níquel-manganês. São NÃO-MAGNÉTICOS na condição recozida. Possuem excelente resistência mecânica e a corrosão. Quando o teor de carbono for > 0,03% recebem a designação L após os números de identificação (304L, 316L) o que indica Low carbon. Tem boa resistência a corrosão na presença de alimentos, ácidos oxidantes (ácido nítrico), ácidos fosfóricos e acéticos em soluções diluídas contendo cloretos e em ácidos sulfurosos.

AÇO INOXIDÁVEL 430

Da família dos FERRÍTICOS, constitui-se de uma liga de ferro-cromo. São FERRO-MAGNÉTICOS. Possuem boa ductibilidade e conformidade. Tem boa aplicação em sistemas de exaustão de automóveis, recipientes de alimentos, trocador de calor e tubulações contendo soluções com cloretos e água do mar.

TIPOS DE INOX	ATMOSFERA NORMAL	ATMOSFERA INDUSTRIAL	RURAL NÃO POLUÍDO	URBANO SECO	URBANO SEVERO	LITORÂNEO FRENTE AO MAR
430	econômica	p/s aceitável	econômica	N/R	N/R	N/R
304	boa	boa	boa	boa	p/s aceitável	p/s aceitável
316	boa	boa	boa	boa	boa	aceitável

ACABAMENTOS

INOX: Acabamento escovado nas área externas.
ALUMÍNIO: Cromatizado e pintado com tinta pó poliéster.

MATERIAL AÇO GALVANIZADO

As chapas de aço galvanizadas recebem revestimento de zinco em ambas as faces e possuem classificação em função da quantidade de zinco depositada em cada face. A Q&T utiliza chapa galvanizada tipo "B" / "Z275".

Segundo a Norma NBR 7008 - 1994 e 2003, temos as seguintes classificações para as chapas de aço galvanizado:

Norma NBR 7008	TIPO	Massa mínima de revestimento g/m ²	Acréscimo da espessura em mm
1994	X	60	0,02
	Z	85	0,02
	A	160	0,03
	B	250	0,04
	C	315	0,05
	D	390	0,06
2003	Z 85	75	0,02
	Z 100	85	0,02
	Z 140	120	0,02
	Z 180	150	0,03
	Z 225	195	0,03
	Z 275	235	0,04
	Z 350	300	0,05

COMO ESPECIFICAR CAIXA TIPO CM

EXEMPLO	ESPECIFICAÇÃO	EXEMPLO	ESPECIFICAÇÃO
Caixa 600 x 500 x 210mm em aço Inox 304 com espessura de 1,5mm	304 + CM 06052 + bitola da chapa 1,5mm = 304-CM6052-1,5	Placa de montagem para Caixa CM 600x500x210mm em alumínio 3,0mm.	Alumínio + CC1410 + Bitola da Chapa 3 = ALU-CC1410-0

DETALHES DE FABRICAÇÃO DA CAIXA TIPO CM

CAIXAS/ACESSÓRIOS

As caixas são de fabricação standard em aço carbono 1010-1020.

Para especificar em outro material acrescentar ao código, o tipo de material que deve ser fabricada a caixa.

As caixas em aço inox tem seu acabamento em aço escovado.

As caixas em alumínio são cromatizadas e pintadas na cor RAL 7032.

PLACAS DE MONTAGEM

As placas de montagem são de fabricação standard em aço carbono 1010-1020.

Para especificar em outro material acrescentar ao código, o tipo de material que deve ser fabricada a placa.

As placas de montagem em aço inox são com acabamento natural.

As placas de montagem em alumínio são bicromatizadas e pintadas na cor RAL 2003.

Com os produtos da Q&T Equipamentos você pode construir vários níveis de separações segundo a Norma NBR 6439-1.

Uma das principais vantagens em usar os produtos da Q&T Equipamentos é que o integrador pode montar um conjunto de distribuição ou controle em baixa tensão, totalmente de acordo com a norma NBR 60439 -1 devendo cada sistema cumprir com as seguintes condições:

- Os dispositivos e componentes incorporados no conjunto devem atender as normas vigentes e ser adequadas para a aplicação específica com respeito a desenho externo, voltagens nominais, correntes nominais, frequência, proteção de curto circuito, e outras condições pertinentes.

- As conexões elétricas dentro do conjunto devem cumprir com a NBR 60439-1,7.8.

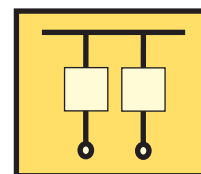
Cumprindo com estes procedimentos e a correspondente instrução de montagem o integrador somente terá que efetuar os testes rotineiros quando terminado o conjunto.

TIPOS DE TESTE

- 1 - Corrente suportável de curto circuito
- 2 - Elevação de temperatura
- 3 - Propriedades dielétricas
- 4 - Distância de escoamento e isolamento
- 5 - Funcionamento mecânico
- 6 - Grau de proteção
- 7 - Tensão suportável de impulso
- 8 - Eficácia dos circuitos de proteção a terra

FORMA 1

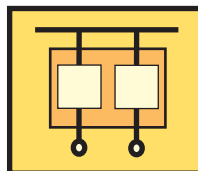
- Sem separações internas.



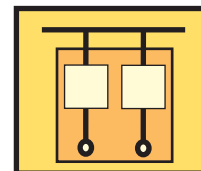
Forma 1
Sem separação interna.

FORMA 2

- Sem separações dos barramentos das unidades funcionais.



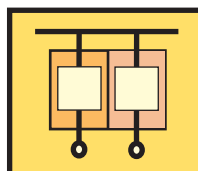
Forma 2a
Terminais não separados do barramento.



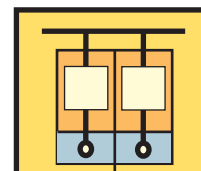
Forma 2b
Terminais são separados do barramento.

FORMA 3

- Separação do barramento das unidades funcionais;
- Separação de unidades funcionais uma das outras;
- Separação de terminais das unidades funcionais.



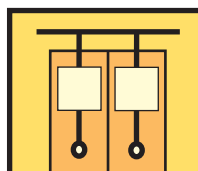
Forma 3a
Terminais não separados do barramento.



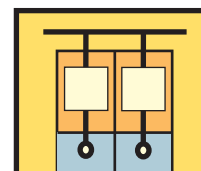
Forma 3b
Terminais são separados do barramento.

FORMA 4

- Separação do barramento das unidades funcionais;
- Separação de unidades funcionais uma das outras;
- Separação de terminais das unidades funcionais.



Forma 4a
Terminais no mesmo compartimento que a unidade funcional associada.



Forma 4b
Terminais que não estão no mesmo compartimento que a unidade funcional associada.